



HF25

ESTABLECIENDO UN NUEVO ESTÁNDAR
EN LA REFRIGERACIÓN COMERCIAL.

CONSERVADOR HORIZONTAL DE PUERTA
REFORZADA TIPO COFRE, SU GRAN CAPACIDAD
PERMITE ALMACENAR MAYOR CANTIDAD DE
PRODUCTOS.



➤ CARACTERÍSTICAS

CONTROL DE TEMPERATURA ELECTRÓNICO

Asegura el óptimo funcionamiento del equipo, asegurando que los productos siempre estén a la temperatura ideal para su consumo.

REFRIGERANTE HC

Alternativas de gases refrigerantes que no contienen HFCs y por lo tanto reducen el impacto ambiental.

ESPUMA AISLANTE DE CICLOPENTANO

Es ecológico ya que no contiene CFC ni HFC y es aislante altamente eficiente.

TAPA SÓLIDA TIPO COFRE

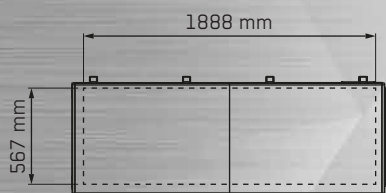
Reduce significativamente la transferencia de calor, haciendo al equipo más eficiente.

RODAMIENTOS

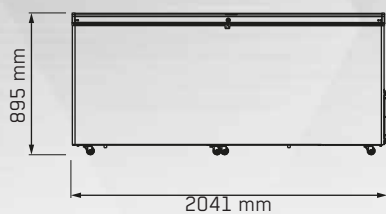
Otorgan completa libertad de movimiento que facilita desplazar al congelador en distintos puntos del establecimiento.

IMBERA FOODSERVICE | +52 (55) 41 69 40 07
www.imberacooling.com

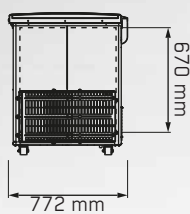
VISTAS DEL PRODUCTO



VISTA SUPERIOR



VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Dimensiones Externas (mm)	Alto:	895
	Ancho:	2041
	Prof:	772
Dimensiones Internas (mm)	Alto:	670
	Ancho:	1888
	Prof:	567
Peso (kg)	Neto:	100.0
	Con empaque:	104.0
Volumen bruto (L)		643.5
Capacidad del Contenedor	20':	12
	40':	28
No. Puertas		2
No. Canastillas		1

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN PA

Consumo Energía (kwh/24h)	5.693
Refrigerante R404a (kg)	0.510
Compresor (hp)	1/2
Evaporador	Estático
Rango Temperatura (°C)	-22 a 20

SISTEMA ELÉCTRICO PA

Amperaje (A)	6.3
Voltaje (V)	115
Long. Tomacorriente (mm)	1500
Tipo de Enchufe	NEMA 5-15P