



CREADA PARA EL CANAL MODERNO, ESTA CORTINA DE AIRE CUENTA CON VENTILACIÓN REDISEÑADA Y COMPONENTES DE ÚLTIMA GENERACIÓN QUE LA HACEN LA MÁS ATRACTIVA Y EFICIENTE DE SU CATEGORÍA.

✓ **Control inteligente de funciones cif novo**

Garantizando la temperatura del producto para su consumo. Permite la regulación de la iluminación, así como el aislamiento de descargas eléctricas.

✓ **Iluminación Leds**

Sistema de LEDs patentado que usa una porción de la energía y tiene más de diez veces el tiempo de vida que un foco de luz fluorescente.

✓ **Espuma Aislante De Ciclopentano**

Es ecológica ya que no contiene CFC ni HFC y es un aislante altamente eficiente.

✓ **Vidrio de alta eficiencia**

Contiene un doble panel de vidrio templado con gas Argón y película Low-E, lo cual reduce la transferencia de calor

## Especificaciones técnicas

Capacidad:	30.25ft <sup>3</sup>
Capacidad en litros:	856.7 L
Cantidad de parrillas:	3
Cantidad de puertas:	N/A
Peso del equipo:	Neto: 228.0 Con empaque: 230.0
Tipo de refrigerante:	R134a
Método de deshielo:	Eléctrico
Consumo de energía:	26.180 kwh/24h
Control de temperatura:	Digital
Rango de temperatura:	0°C a 10°C
Tipo de clavija:	NEMA-5-15P
Corriente nominal:	20 A
Frecuencia:	115 V / 60 Hz
Tipo de iluminación:	LED's
Compresor:	1/2 HP
Evaporador:	Dinámico
Método de expansión:	Capilar
Long. Tomacorriente:	1500mm

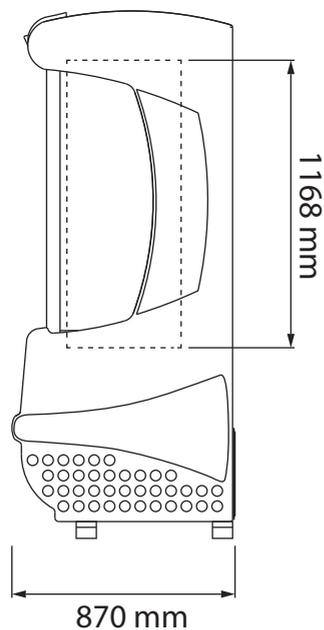
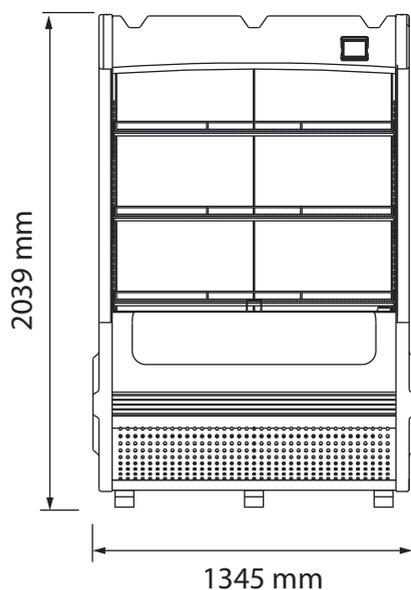
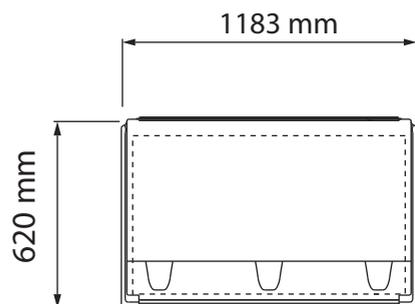
### Dimensiones del equipo

Dimensiones externas (mm):

Alto: 2039  
Ancho: 1345  
Profundidad: 870

Dimensiones internas (mm):

Alto: 1168  
Ancho: 1183  
Profundidad: 620



Consumo de energía en temperatura ambiente max. de 24.0°C y 45% de humedad relativa. Sistema de Bajo Mantenimiento Alto Desempeño (BMAD). Dimensiones presentadas al milímetro más cercano. Sujeto a cambio sin previo aviso.