

Estableciendo un NUEVO ESTÁNDAR en la refrigeración comercial.

El enfriador más eficiente de su categoría, ideal para puntos con alto volumen de venta y poco espacio disponible.



## CARACTERÍSTICAS

### CONTROL INTELIGENTE DE FUNCIONES CIF

Asegura el óptimo funcionamiento del equipo, asegurando que los productos siempre estén a la temperatura ideal para su consumo.



### MOTORES VENTILADOR ELECTRÓNICOS

Permiten un mejor rendimiento, utilizando una fracción de la energía requerida por un motor de polos sombreados.



### PUERTAS DE ALTA EFICIENCIA

Nuestras puertas contienen un doble panel de vidrio templado con gas Argón y película Low-E por lo que reducen la transferencia de calor por radiación.



### ILUMINACIÓN LEDS

Nuestro sistema de LEDs patentado usa una porción de la energía y tiene más de diez veces el tiempo de vida que un foco de luz fluorescente.



### ESPUMA AISLANTE DE CICLOPENTANO

Es ecológico ya que no contiene CFC ni HFC y es aislante altamente eficiente.

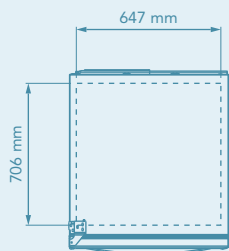


### PARRILLA FRONTAL PLÁSTICA

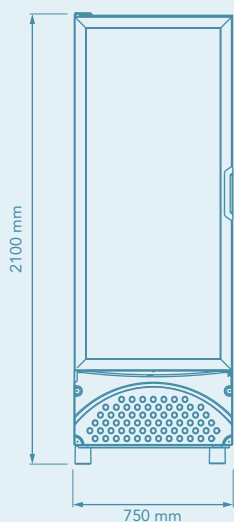
Por ser de plástico son más durables y resistentes, no se oxidan ni decoloran con el tiempo y pueden ser recicladas al final de su vida útil.



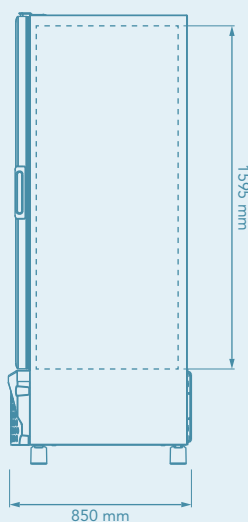
# CCV500



VISTA SUPERIOR



VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL

## GARANTÍA

Garantía limitada por un año en todas sus partes, excepto componentes eléctricos y electrónicos.



## IMBERA S.A. DE C.V.

Carretera México-Tequisquiapan Km 3.2  
Zona Industrial, San Juan del Río  
Querétaro, México 76802  
Ph: 52 (427) 271 8000/01

[www.imberacooling.com](http://www.imberacooling.com)

## CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

<b>Dimensiones Externas</b>	Alto:	2100 mm	
	Ancho:	750 mm	
	Prof:	850 mm	
<b>Dimensiones Interiores</b>	Alto:	1595 mm	
	Ancho:	647 mm	
	Prof:	706 mm	
<b>Peso</b>	Neto:	170.0 kg	
	Con empaque:	172.0 kg	
<b>Volumen</b>		728.5 lts	
<b>Capacidad de Contenedor</b>	20':	14	
	40':	28	
	53':	48	
<b>No. Puertas</b>		1	
<b>No. Parrillas</b>		4	
<b>Capacidad Botellas 325 ml</b>	Total:	500	Frente: 10
	Capacidad Botellas 500 ml	Total: 288	Frente: 9
<b>Capacidad Latas 355 ml</b>	Total:	810	Frente: 9
	Capacidad Latas 500 ml	Total: 405	Frente: 9

## SISTEMA DE REFRIGERACIÓN BMAD

<b>Consumo Energía</b> (kWh/24h)	5.049*		
<b>Refrigerante R134a</b> (kg)	0.380		
<b>Compresor</b> (hp)	3/8		
<b>Evaporador</b>	Dinámico		
<b>Rango Temperatura</b>	-3°C a 3°C		

## SISTEMA ELÉCTRICO BMAD

<b>Amperaje</b> (A)	7.6		
<b>Voltaje</b> (V)	115		
<b>Frecuencia</b> (Hz)	60		
<b>Iluminación</b>	LEDs		
<b>Long. Tomacorriente</b> (mm)	1500		
<b>Tipo de Enchufe</b>	NEMA 5-15P		



\* Consumo de energía según NOM en su condición C (Temperatura ambiente max. de 32.2°C y 65% de humedad relativa).

Sistema Bajo Mantenimiento Alto Desempeño (BMAD).  
Dimensiones presentadas al milímetro más cercano.  
Sujeto a cambio sin previo aviso.