



HFS17

ESTABLECIENDO UN NUEVO ESTÁNDAR
EN LA REFRIGERACIÓN COMERCIAL.

CONSERVADOR HORIZONTAL TIPO COFRE,
ASEGURA EL ENFRIAMIENTO MÁS RÁPIDO Y
UNIFORME GRACIAS A SU SISTEMA MEJORADO
DE REFRIGERACIÓN.

➤ CARACTERÍSTICAS

CONTROL DE TEMPERATURA ELECTRÓNICO

Asegura el óptimo funcionamiento del equipo, asegurando que los productos siempre estén a la temperatura ideal para su consumo.

TAPA SÓLIDA TIPO COFRE

Reduce significativamente la transferencia de calor, haciendo al equipo más eficiente.

ESPUMA AISLANTE DE CICLOPENTANO

Es ecológico ya que no contiene CFC ni HFC y es aislante altamente eficiente.

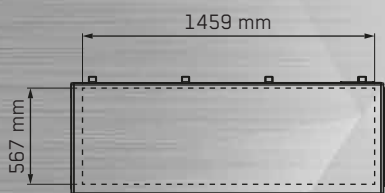
RODAMIENTOS

Otorgan completa libertad de movimiento que facilita desplazar al congelador en distintos puntos del establecimiento.

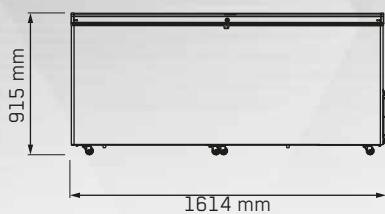


IMBERA FOODSERVICE | +52 (55) 41 69 40 07
www.imberacooling.com

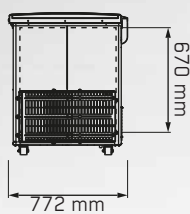
VISTAS DEL PRODUCTO



VISTA SUPERIOR



VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

| | | |
|---------------------------|--------------|-------|
| Dimensiones Externas (mm) | Alto: | 915 |
| | Ancho: | 1614 |
| | Prof: | 772 |
| Dimensiones Internas (mm) | Alto: | 670 |
| | Ancho: | 1459 |
| | Prof: | 567 |
| Peso (kg) | Neto: | 88.5 |
| | Con empaque: | 91.1 |
| Volumen bruto (L) | | 480.5 |
| Capacidad del Contenedor | 20': | 14 |
| | 40': | 28 |
| No. Puertas | | 1 |
| No. Canastillas | | 1 |

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN PA

| | |
|---------------------------|-----------|
| Consumo Energía (kwh/24h) | 2.723* |
| Refrigerante R290 (kg) | 0.110 |
| Compresor (hp) | 1/4+ |
| Evaporador | Estático |
| Rango Temperatura (°C) | -22 a -20 |

SISTEMA ELÉCTRICO PA

| | |
|--------------------------|------------|
| Amperaje (A) | 1.5 |
| Voltaje (V) | 115 |
| Long. Tomacorriente (mm) | 1500 |
| Tipo de Enchufe (°C) | NEMA 5-15P |