

LAMINADORA REVERSIBLE

SERIE-DQ



PRODUCTO IMPORTADO POR:

MAQUINARIA INTERNACIONAL GASTRONÓMICA, S.A. DE C.V.
📍 HENRY FORD 257-H, COL. BONDOJITO, ALC. G.A.M. 07850, CDMX.
☎ 5517.4771 | 5739.3423



MODELO
DQ-380C

MODELO
DQ-520C

MODELO
DQ-650C



MANUAL DE USUARIO

d) El equipo se deteriore por el uso y desgaste normal.

e) Manipulación incorrecta o negligente.

4. Las garantías se harán efectivas directamente en nuestras instalaciones o en los centros de servicio autorizados.

Al término de la póliza de garantía, el centro de servicio autorizado, seguirá prestando el servicio de reparación del equipo realizando el presupuesto de reparación y la autorización expresa del consumidor.

SELLO DEL DISTRIBUIDOR	PRODUCTO: _____
	MARCA: _____
	MODELO: _____
	SERIE: _____
	FECHA DE VENTA: _____

CONTENIDO

Capítulo 1

- 1.1 Introducción
- 1.2 Ambiente
- 1.3 Transportación
- 1.4 Medidas de seguridad

Capítulo 2

- 2.1 Instalación
- 2.2 Operación

Capítulo 3

- 3.1 Solución de problemas
- 3.2 Mantenimiento

Capítulo 4

- 4.1 Medidas de la máquina
- 4.2 Diagrama de la máquina
- 4.3 Area de trabajo
- 4.4 Diagrama de circuito

Gracias por utilizar esta laminadora reversible de alto rendimiento, será su excelente ayudante para hacer pan, queso, pasteles y muchos otros productos daneses.

Antes de utilizar esta máquina, lea atentamente este manual y siga los procedimientos para operar la máquina.

Capítulo 1

1.1 INTRODUCCIÓN

LAMINADORA REVERSIBLE DE PISO

MODELO NUM: BQ-520C

Parámetro: 220V/60HZ 0.55KW 190KG

Modelo	Voltaje(V)	Frecuencia (HZ)	Peso neto	Medidas (mm)
DQ-380C	110	60	170	2100×810×1050
DQ-520C	220	60	190	2740×870×1050
DQ-650C	220	60	230	2980×1000×1051

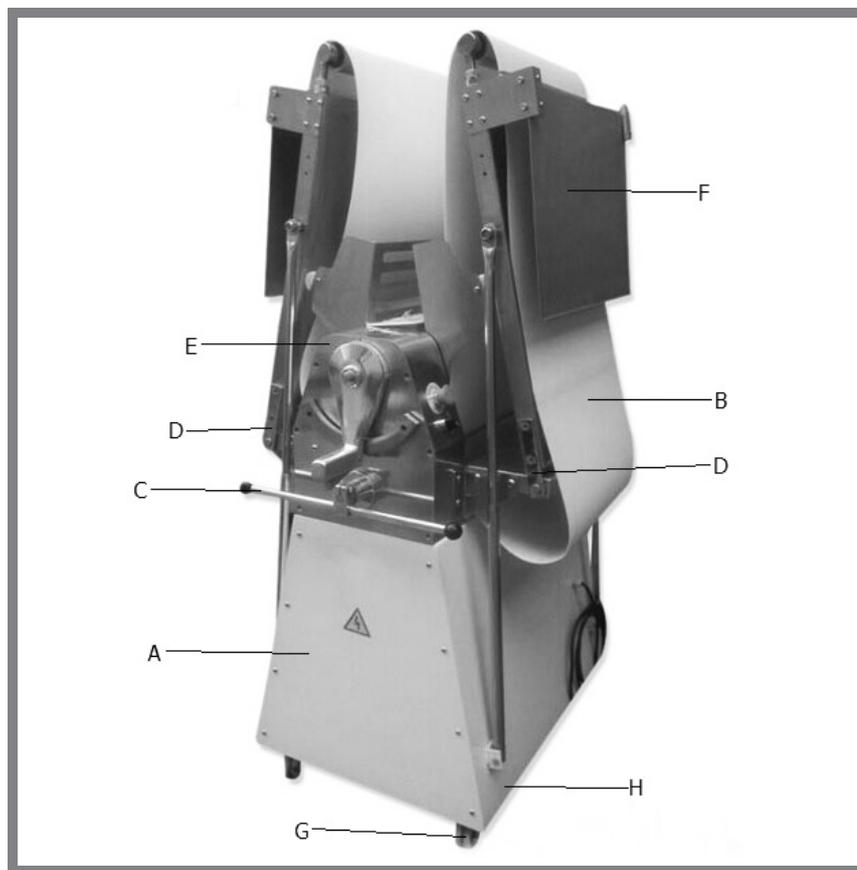
1.2 AMBIENTE

1) Esta es una máquina nueva en una mesa nivelada y larga, debe mantenerse en un lugar seco, con un ambiente de temperatura normal. Jale del transportador en línea recta, baje la mesa y luego ambos protectores de seguridad.

2) Inicie el interruptor de nivel o pedal, si presiona el lado izquierdo, los transportadores se mueven hacia la izquierda, si presiona el lado derecho, los transportadores se mueven hacia la derecha. Si el movimiento es opuesto, cambie cualquiera de los dos cables de la fuente de alimentación y vuelva a probar la máquina.

3) Por favor considere la observación acerca de la electricidad antes de operar esta máquina.

1.3 TRANSPORTACIÓN



1. Cuando transporte la máquina en un camión, mueva la parte posterior del cuerpo de la máquina (A) hacia el lado. Active el freno de rueda (G) para sujetar la máquina.
2. Ambos transportadores (B) no miran hacia el lado para evitar el choque.
3. No presione el nivel (C) al empujar, mover o jalar la máquina para evitar que se rompa.
4. La posición (D) es el mejor lugar para empujar, jalar o mover la máquina con la mano.
5. La posición (E) es un lugar adecuado para sujetar la máquina con una cuerda.
6. La posición (B-C-F) no es una tabla para sujetar con una cuerda.
7. Las cuerdas deben sujetarse debajo de las esquinas de la rueda (G) al mover con grúa.
8. La posición (H) es para carretilla elevadora o lo que se conoce como diablito.

GARANTÍA

SERIE-DQ

Maquinaria Internacional Gastronómica, S.A. de C.V. garantiza por el término de **1 AÑO** este producto en partes mecánicas y mano de obra contra cualquier defecto de fabricación y/o funcionamiento en uso comercial o industrial a partir de la fecha de entrega.

Las partes eléctricas cuentan con garantía de 30 días a partir de recibido el equipo.

Incluye la reparación o remplazo gratuito de cualquier parte, pieza o componente que eventualmente fallara, y la mano de obra necesaria para su revisión, diagnóstico y reparación.

CONDICIONES

1. Para hacer efectiva esta garantía se deberá anexar la remisión y/o copia de la factura de venta del equipo. En su caso, presentar esta póliza de garantía con el sello del distribuidor y la fecha de venta del equipo.
2. El tiempo de entrega de la reparación en garantía no será mayor a 7 días a partir de la fecha de entrada del producto al centro de servicio autorizado. El tiempo de entrega podrá ser mayor en caso de demoras en el servicio por causas de fuerza mayor.
3. El equipo deberá ser canalizado al centro de servicio, por medio del distribuidor autorizado que realizó la venta del equipo.

Esta póliza de garantía quedará sin efectividad en:

- a) Cuando el equipo sea utilizado en condiciones distintas a las normales ó carga excesiva de trabajo.
- b) Cuando el equipo no sea operado de acuerdo al instructivo de operación que se acompaña.
- c) Cuando el equipo hubiese sido alterado o reparado por personas no autorizadas por **MIGSA**.

cables eléctricos de la caja de conexión. Levante los protectores de seguridad y apague.

Desconecte el interruptor de encendido, luego coloque la manija de grosor en escala "o" utilice la llave M5 para abrir la tapa, extraiga la caja de engranajes, luego reemplace los engranajes, después de la sustitución, invierta los procedimientos y ajuste la manija de grosor en escala "o".

2) REEMPLAZAR RODILLO DE CONDUCCIÓN Y RODAMIENTO:

Apague la alimentación eléctrica, levante los protectores de seguridad y apague el interruptor de alimentación. Luego utilice la llave M5 para abrir la tapa, afloje las tuercas del rodamiento, use un destornillador de tipo cruz para mover el rodamiento a través de la junta o el rodillo y el rodamiento, reemplace el rodillo y ensamble siguiendo los procedimientos de invertidos.

3) TRANSPORTADORES DE CARGA:

- Retire el rodillo siguiendo los procedimientos mencionados anteriormente.
- Utilice la llave M 8 para colocar las correas en el rodillo y retire la bandeja de producto.
- Utilice la llave M 24 para aflojar las tuercas del rodillo.
- Use la llave M 16 para aflojar las correas de soporte y separe la mesa.
- Utilice la llave M 10 para quitar las correas del soporte de mesa y sepárelas.
- Desmontar la mesa y las correas para su sustitución.
- Ensamble las piezas invirtiendo los procesos.
- La tensión de las correas debe ser correcta, cuando la máquina esté funcionando, presione las correas ligeramente y revise si se produjo algún deslizamiento entre las correas y el rodillo.

4) LIMPIEZA:

Lave la cinta transportadora con agua limpia cuando termine de trabajar. La máquina no puede usarla hasta que la cinta transportadora se seque.

5) MANTENIMIENTO DIARIO:

Por favor llene de aceite cuando termine el trabajo todos los días.

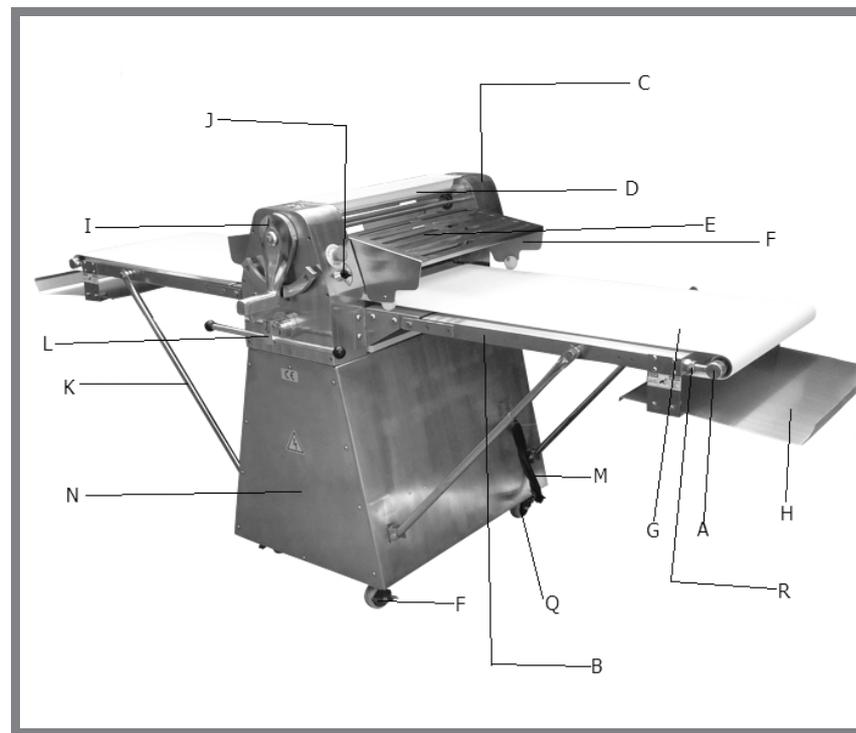
1.4 MEDIDAS DE SEGURIDAD

Todos los dispositivos de seguridad deben verificarse antes de la operación. El mantenimiento debe realizarse de inmediato cuando se encuentren defectos o un mal funcionamiento.

- Verifique las señales de advertencia en la máquina.
- Limpie de inmediato el agua, el aceite y la resina en la máquina y su base, para evitar algún deslizamiento y lesiones.
- Mantenga su cuerpo alejado de cualquier parte móvil de la máquina.
- Tenga cuidado con los objetos extraños que caen en la máquina mientras está en funcionamiento.
- No se suba a la máquina mientras está funcionando.
- En caso de que ocurra alguna falla en el proceso de operación, presione el botón de parada de emergencia.

Capítulo 2

2.1 INSTALACIÓN



- | | |
|--|---|
| A: Rodillo (Activo X2, Pasivo X2) | J: Interruptor de encendido |
| B: Mesa (Pequeña X2, Grande X2) | K: Soporte: 4 piezas |
| C: Cuerpo Superior de la Máquina | L: Nivel de Inicio |
| D: Bandeja de harina | M: Gabinete Eléctrico |
| E: Rodillo de prensado superior,
Raspador superior X2 | N: Cuerpo bajo de la máquina
Rodillo de prensado inferior,
Raspador inferior X2 |
| F: Protector de seguridad: izquierda y
derecha | P: Rueda fija: 2 piezas |
| G: Transportador: 2 piezas | Q: Rueda activa con freno: 2 piezas |
| H: Bandeja de producto. 2 piezas. | R: Tuerca de ajuste del transportador:
4 piezas |
| I: Manija de espesor | |

1. La instalación de la máquina debe ser en un lugar plano y seco con temperatura ambiente normal, presione los pedales de las ruedas activas (Q) para sujetar la máquina.
2. Siga las instrucciones en la placa del gabinete eléctrico (M) para conectar la fuente de alimentación. El interruptor para la fuente de alimentación debe instalarse en la pared a una altura de 1.7 m del piso.
3. Jale el transportador (G) en línea recta, baje la mesa (B) y luego baje ambos protectores de seguridad (F).
4. Interruptor de encendido (J) Nivel de inicio (L), presione el lado izquierdo y los transportadores se mueven hacia la izquierda, presione el lado derecho y los transportadores se mueven hacia la derecha, si el movimiento es opuesto cambie cualquiera de los dos cables de la fuente de alimentación y vuelva a probar la máquina.
5. El cable de tierra debe estar conectado correctamente para proteger la máquina.

2.2 OPERACIÓN

1. Al usar la máquina, coloque el mango de grosor (1) en la posición más a la izquierda.
2. Nota: no ponga las manos en la protección de seguridad.
3. Apague la corriente eléctrica cuando limpie la máquina.
4. Levante los protectores de seguridad (F) después de la operación y luego apague el interruptor de encendido (J).

Capítulo 3

3.1 SOLUCION DE PROBLEMAS

- 1) LA MAQUINA NO PUEDE FUNCIONAR:
 - a. ¿La fuente de alimentación está encendida?
 - b. ¿El interruptor está encendido?
 - c. ¿El protector de seguridad (F) lo ha puesto abajo?
 - d. Levante la protección de seguridad si escucha un clic desde el interruptor.
 - e. Levante el protector de seguridad, el nivel de inicio (L) y verifique si escucha el clic del interruptor.
- 2) EL GABINETE ELECTRICO VIBRA CONTINUAMENTE:
 - f. ¿La cinta o correa está suelta?

- g. ¿Los cables no están bien conectados?
- h. ¿Hay algo dentro del gabinete eléctrico?

3) LA MÁQUINA SOLO FUNCIONA EN UN LADO:

- i. ¿Falla el interruptor?
- j. ¿El cableado del nivel (L) o del interruptor de límite falló?
- k. ¿El cableado del motor no está bien?
- l. ¿La electricidad no es trifásica?

4) EL TRANSPORTADOR DE UN LADO FUNCIONA Y EL OTRO SE DETIENE:

- a. El engranaje está desgastado.
- b. La cinta transportadora (G) no está lo suficientemente apretada.

5) EL MANGO DEL ESPESOR (I) NO PUEDE FIJARSE Y DESLIZAR HACIA ABAJO:

Si la máquina se desliza con suavidad cuando está en el lado derecho, pero salta cuando está en el lado izquierdo, significa que la cadena que está en el interior del cuerpo de la máquina está demasiado floja, coloque la manija en la escala 15-20 y use un destornillador para abrir la cubierta (N). Utilice una llave inglesa para ajustar la placa del motor y apretar la cadena. Y cheque si la manija (I) puede ser operada sin problemas.

6) EL TRANSPORTADOR (G) SE MUEVE HACIA UN LADO DURANTE LA PRODUCCION:

Ajuste las tuercas (R) para permitir que la correa se mueva recta, por ejemplo, si la correa se mueve hacia el lado trasero, afloje la tuerca delantera. Al ajustar las tuercas, asegúrese de que la velocidad de la correa sea la misma que la del rodillo y que no se deslice entre el rodillo y la correa.

7) RUIDO DEL RODILLO:

- c. El rodamiento se desgasta.
- d. Si el ruido proviene de presionar el rodillo y el raspador (E) y el transportador (G), significa que algo se pega en el rodillo activo (A). Al limpiar el rodillo activo, la mesa elevadora simple (B) puede romperse. Consulte el dibujo de ensamblaje para el rodillo activo y el rodillo pasivo.

8) TRANSPORTADOR (G) DEMASIADO APRETADO:

La máquina ubicada en un lugar húmedo puede hacer que la vida del transportador se acorte. Si los transportadores están demasiado apretados, las tuercas se soltarán (R) durante la inspección regular.

Si los transportadores (G) están demasiado apretados, puede ser que:

- A. No tiene suficiente potencia de caballos de fuerza.
- B. El rodamiento se daña y el eje del rodillo activo y pasivo.
- C. Haya sobrecarga y daño en el engranaje de conducción.

3.2 MANTENIMIENTO

1) CAMBIO DE ENGRANAJE:

Desconecte la alimentación, aplicando un destornillador para desmontar la placa lateral de la parte inferior del cuerpo de la máquina, desconecte los 3